



HİJYENİK LİSTEDE YER ALAN ALAŞIMLAR

DW509L - CuZn40

DW510L - CuZn42

DW511L - CuZn38As

DW612N - CuZn36Pb2

DW617N - CuZn40Pb2

DW603N - CuZn36Pb3

DW614N - CuZn39Pb3

DW626N - CuZn33Pb1,5AlAs

DW724R - CuZn21Si3P

CB752S - CuZn35Pb2Al-B

Hijyenik listeye uygun üretim istiyorsanız siparişlerinizde lütfen bildiriniz.

CW511L ve CW626N için dövme işlemi sonrası, EN ISO 6509 standart uygunluğu için 500 °C de 2 saat tavlama işlemi yapılmalıdır. Proses şartlarına göre sıcaklık ve zaman da değişmeler olabilir.