

# ÇEVRESEL BİLGİLER SARBAK METAL



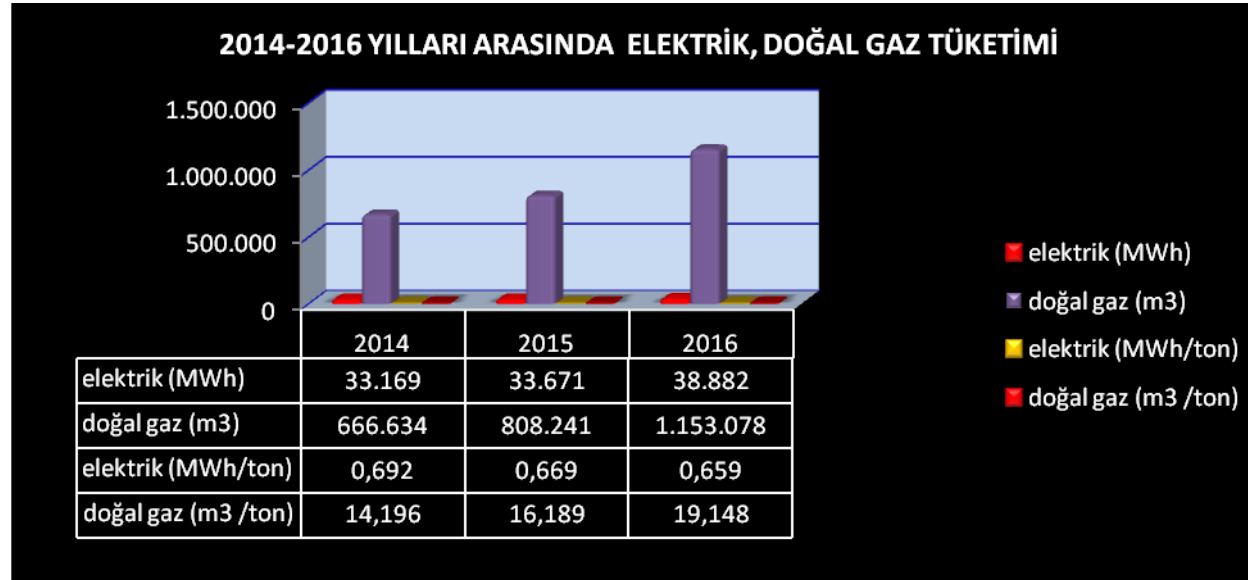
## ENERJİ

Pirinç yarı mamül üretimi çok yoğun enerji tüketimi gerektiren bir sektördür. Elektrik enerjisi genellikle dökümhanelerde ergitme işleminde kullanılır. Doğal gaz ise kalıp ısıtmada, gerilim giderme tav fırınları gibi fırınlarda ve hammadde hazırlanması sırasında talaş kurutma makinesi gibi makinelerde kullanılmaktadır. enerji tüketiminin nasıl azaltılabileceğine yönelik çalışmalarımız her an planlanmaktadır. Proses kontrolleri, üretim planlarının en verimli şekilde planlanması ile enerji tüketiminin sürekli olarak azaltılması mümkündür.

Isı, doğal gaz ısıtmalı brülör sistemi tarafından sağlanmaktadır.

Yıllardır enerji tüketim verilerimizi anlık olarak takip ediyor ve kayıt altına alıyoruz. Enerji tüketimini azaltmak için araştırmalar yapmaya devam etmekteyiz.

### 2014-2016 YILLARI ARASINDA ELEKTRİK VE DOĞAL GAZ TÜKETİM DEĞERLERİ

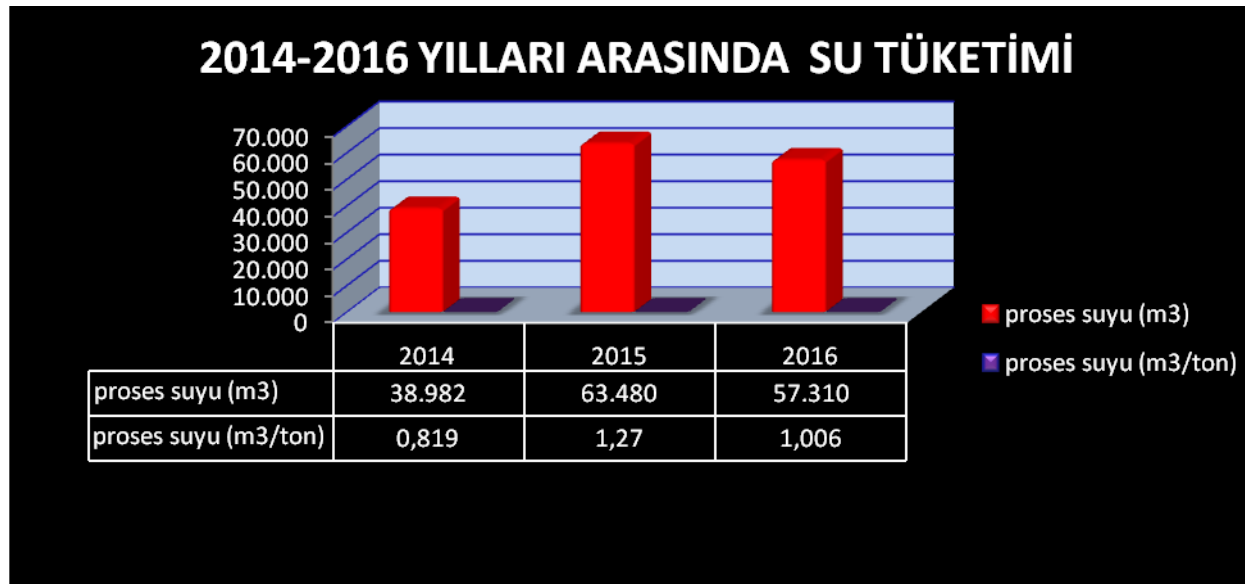


## SU

Proses suyu OSB' nin yeraltı su kaynağından temin edilmektedir. 2011 yılı başlarına kadar içme sularımız da kuyu suyunun arıtılması ile elde etmekteydi. Düzenli olarak Hıfzıssıhha laboratuvarlarında yaptırılan testler ile uygunluğu belgelenmekte olmasına rağmen çalışanlarımızın ortak kararlarına saygı göstererek 2011 yılı itibari ile içme suyu hazır temin edilmeye başlanmıştır.

Firmamızın atık suları 2010 yılına kadar Çevre Bakanlığından alınmış Deşarj İzni ile atık su arıtma tesisimizde arıtılmakta ve alıcı ortama verilmekte idi. 2010 yılında bağlı olduğumuz OSB müdürlüğünün atık su arıtma tesisine dahil olunmuştur. Çerkezköy OSB Müdürlüğü ile karşılıklı imzaladığımız sözleşme ve yine ÇOSB' den aldığımız Kanal Bağlantı İzni ile atık sularımız ÇOSB arıtmasına verilmektedir.

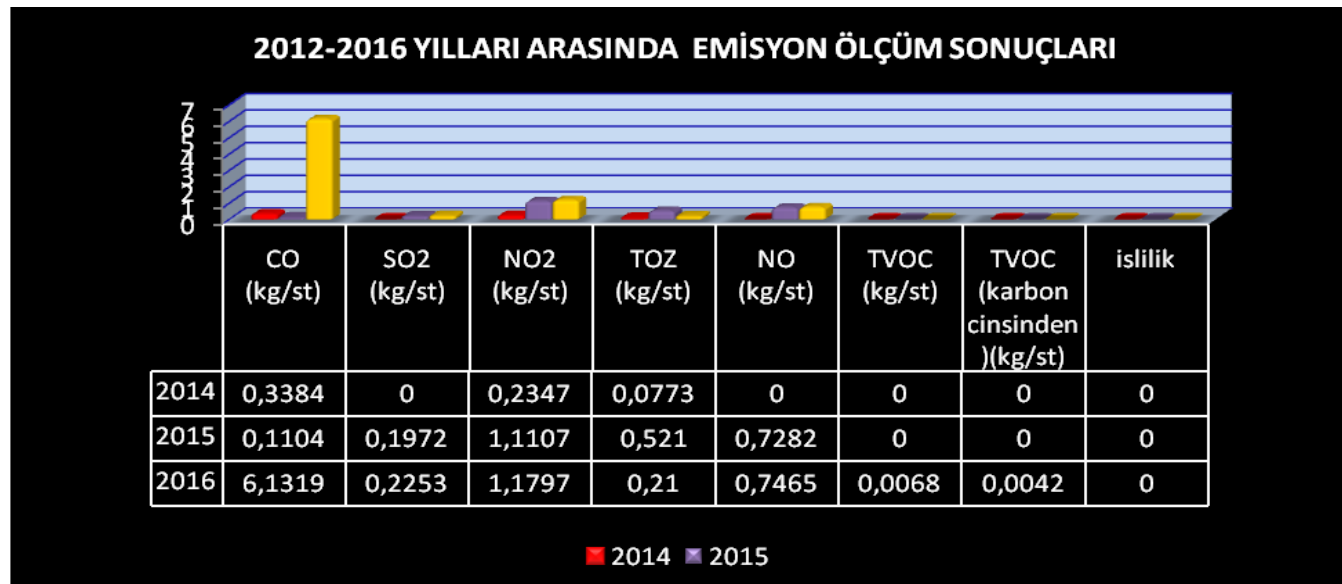
### 2014-2016 YILI SU TÜKETİM DEĞERLERİ



## CEVRESEL VERİLER

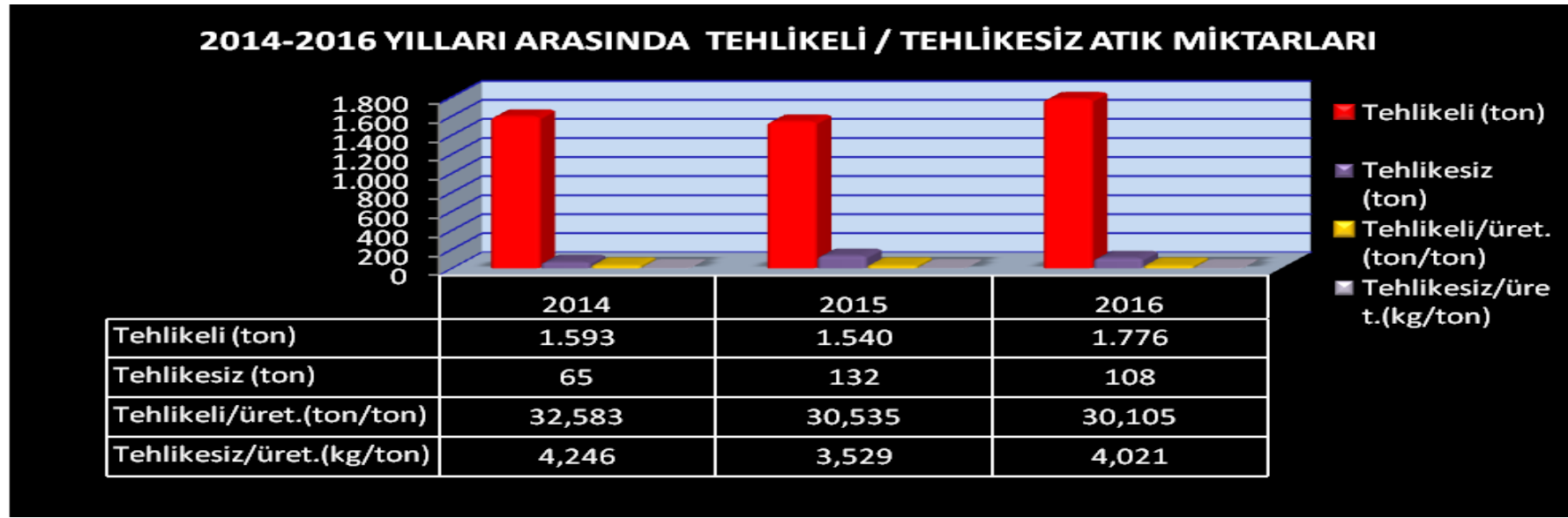
### 2012, 2014, 2016 YILLARI EMİSYON ÖLÇÜM SONUÇLARI

	2012	2014	2016	SINIR DEĞER
CO (kg/st)	0,3384	0,1104	6,1319	500
SO <sub>2</sub> (kg/st)	0	0,1972	0,2253	60
NO <sub>2</sub> (kg/st)	0,2347	1,1107	1,1797	40
TOZ (kg/st)	0,0773	0,521	0,21	10
NO (kg/st)	0	0,7282	0,7465	-
TVOC (kg/st)	0	0	0,0068	-
TVOC (karbon cinsinden)(kg/st)	0	0	0,0042	10
islilik	0	0	0	-



## 2014-2016 YILLARI TEHLİKELİ / TEHLİKESİZ ATIK MİKTARLARI

	2014	2015	2016
<b>Tehlikeli (ton)</b>	1.593	1.540	1.776
<b>Tehlikesiz (ton)</b>	65	132	108
<b>Tehlikeli/üret.(ton/ton)</b>	32,583	30,535	30,105
<b>Tehlikesiz/üret.(kg/ton)</b>	4,246	3,529	4,021



## ÇEVRE HEDEFLERİ

HEDEF	İZLENECEK YÖNTEM
ÇALIŞANLARIMIZA KİŞİ BAŞI 0,1 SAAT/KİŞİ.AY ÇEVRE EĞİTİMİ VERMEK	YILLIK EĞİTİM PLANI UYGULANACAK (F07-2).
SON 5 YILIN ORTALAMA ELEKTRİK ENERJİ TÜKETİMİNİ TOPLAM BİYET KÜLÇE ÜRETİMİNE GÖRE %1 AZALTMAK	SATIN ALIMLARDA ENERJİ VERİMLİLİĞİ YÜKSEK ÜRÜNLERİ TERCİH ETMEK (F08-7), GÜNLÜK KONTROLLER İLE SU POMPALARI, ISITMA SOĞUTMA SİSTEMLERİ, AYDINLATMA SİSTEMLERİNİN İHTİYACA GÖRE YÜKLENMELERİNİ DÜZENLEMEK (F14-1), YÜKSEK ENERJİ TÜKETEN İŞLERİN GECE VARDİYALARINA KAYDIRILMASI (F12-1)
SON 5 YILIN ORTALAMA DOĞAL GAZ TÜKETİMİNİ TOPLAM BİYET KÜLÇE ÜRETİMİNE GÖRE %1 AZALTMAK	KAZAN BAKIMLARINI DÜZENLİ OLARAK YAPMAK (F14-1), KAZAN PROGRAMINI ÇALIŞMA SAATLERİ VE DIŞ ORTAM SICAKLIĞINA GÖRE BELİRLEYİP TAKİBİNİ YAPMAK (F14-1), ÜRETİMDEKİ ISITICI SİSTEMLERİNİN BAKIMLARINI DÜZENLİ OLARAK YAPMAK (F14-1)
SON 5 YILIN ORTALAMA YARDIMCI MALZEME (TUZ, BORAKS, KÖMÜR) TÜKETİMİNİ TOPLAM BİYET KÜLÇE ÜRETİMİNE GÖRE %2 AZALTMAK	ÜRETİME GÖRE KULLANILMASI GEREKN YARDIMCI MALZEME MİKTARLAININ ORANTILI BELİRLENMESİNİ SAĞLAMAK (T11-3), KİMYASAL MALZEMELERİNİN ÖMÜRLERİNİ TAMAMLAMADAN ATIK OLARAK ARITMAYA GÖNDERİLMEMESİNİ SAĞLAMAK (T13-11)
SU TÜKETİMİ MİKTARINI TOPLAM BİYET+KÜLÇE ÜRETİMİNE GÖRE SON 5 YILIN ORTALAMASINDA TUTMAK	BAKIMLARIN DÜZENLİ YAPILMASI, TÜKETİCİ BİLİNCİNİN ARTIRILMASI, AİDİYET VE SORUMLULUK HİSSİNİN KAZANDIRILMASI
SON 5 YILIN ORTALAMA ATIK MİKTARINI TOPLAM BİYET+KÜLÇE ÜRETİMİNE GÖRE % 2 AZALTMAK	PİYASA ŞARTLARI ELVERDİĞİNCE TEMİZ HAMMADDE VE UYGUN MİKTARDA YARDIMCI MALZEME KULLANILACAKTIR, GERİ KAZANIM LİSANSI ALINMASI İLE EFEKTİF OLARAK SANTRİFÜJ VE TALAŞ KURUTMA MAKİNESİNİN KULLANILMASI SAĞLANACAKTIR. ÖMRÜNÜ TAMAMLAMIŞ YAĞIN DEĞİŞİMİNE ENGEL OLMAK VE MAKİNE BAKIMLARININ ZAMANINDA YAPILMASINI SAĞLAMAK (F14-1). SİLME BEZLERİNİN İŞLEVINİN SONUNA KADAR KULLANILMASINI SAĞLAMAK (eğitimler). FABRİKA İÇİNDE İLETİŞİMDE MÜMKÜN OLDUĞUNCA AZ KAĞIT KULLANILMALI, BASKI YAPILMADAN ÇALIŞMAK MÜMKÜN İSE BASKI YAPILMAMALI, KAĞITLARIN HER İKİ YÜZÜ DE KULLANILMALIDIR. PAKETLEME YAPARKEN MAKSİMUM DİKKAT GÖSTERİLMELİ, HATALI PAKETLEME SEVİYESİ EN ALT DÜZEYDE TUTULMALI, PLASTİK BARDAKLAR MÜMKÜN OLDUĞUNCA TERCİH EDİLMEMELİ, YERİNE CAM BARDAKLARI KULLANILMALI, HURDAYA AYRILMIŞ METALLERİN FABRİKANIN BAŞKA ALANLARINDA DEĞERLENDİRİLEBİLME DURUMU ETÜT EDİLMELİ. KARTUŞ, TONER, KALEM GİBİ MALZEMELERİN SONUNA KADAR KULLANILMASINA DİKKAT EDİLMELİ (eğitimler). AKÜLERİN ÖMÜRLERİNİN SONUNA KADAR KULLANILMASI SAĞLANMALI (eğitimler). PİLLERİN ÖMÜRLERİNİN SONUNA KADAR KULLANILMASI SAĞLANMALI (eğitimler).
ISO 14001:2004 HAKKINDA FABRİKA GENELİNDE AÇILAN DÖF MİKTARINI AYDA 2 ADET' DE TUTMAK	EĞİTİMLERİN VERİMLİ HALE DÖNÜŞTÜRÜLEREK VERİLMESİNİ VE EĞİTİMLERDEN SONRA İZLEME SÜRECİNİN İYİ UYGULANMASINI SAĞLAMAK.
SON 5 YILIN ORTALAMA SERA GAZI ETKİMİZİ DİREK CO2 MİKTARINA VE DE TOPLAM BİYET KÜLÇE ÜRETİMİNE GÖRE %1 AZALTMAK	EĞİTİMLER VERİLECEK, SERA GAZI EMİSYONUNDA EN BÜYÜK PAYA SAHİP OLAN ELEKTRİK ENERJİSİ TÜKETİMİNİ MİN. SEVİYEDE TUTULMAYA ÇALIŞILACAK, ÜRETİM PLANLAMA DAHA EFEKTİF YAPILACAK, YURT İÇİ SEYAHATLERDE KARA, DEMİR YA DA DENİZ YOLU TERCİH EDİLECEK, ÜRÜN SEVKİYATLARDA ARAÇLARIN MAKSİMUM KAPASİTEDE SEYAHAT ETMELERİ GARANTİ ALTINDA TUTULACAK VE GERİ DÖNÜŞLERİNDE MUTLAKA YÜK ALMALARINI SAĞLANACAK, TEDARİKÇİLERİN MALZEME TESLİMLERİNİ MAX. TONAJ İLE YAPMALARINI TEŞVİK EDİLECEK, AĞAÇLANDIRMA YAPILACAKTIR.
SARBAK METAL HAKKINDA DİREK FİRMAYA YA DA RESMİ MAKAMLARA YAPILAN ŞİKAYET ALMAMAK.	BÜTÜN RESMİ MAKAMLARCA YAYINLANAN, SEKTÖRÜMÜZÜ İLGİLENDİREN GEREKLİLİKLER GÜNCEL OLARAK TAKİP EDİLECEK, YÜKÜMLÜLÜKLER YERİNE GETİRİLECEKTİR.
MÜTEFERRİK GİDERLERİ %20 AZALTMAK	