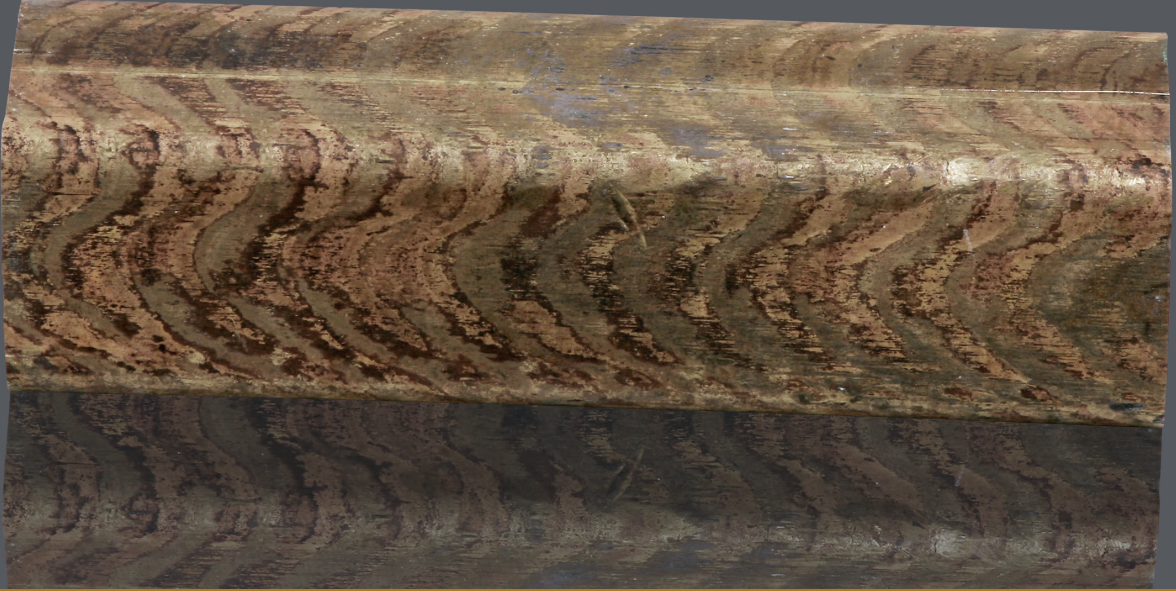


sarbak



ÜRÜN TEKNİK BROŞÜRÜ

CC757S - CuZn39Pb1Al-C

ALÇAK BASINÇ
SÜREKLİ DÖKÜM KÜLÇE
(Polisajsız)

CC757S - CuZn39Pb1Al-C

Ürün İsmi	EN Sembol	ASTM		Cu	Zn	Pb	Sn	Fe	Ni	Al	Mn	Si
Armatür Külçesi CC757S	CuZn39Pb1Al-C	C85700	Min %	58,0	Kalan	0,2	-	-	-	0,3	-	-
			Max %	63,0	Kalan	1,4	0,5	0,3	0,2	0,9	0,05	0,05

Diğer elementlerin her biri < 0,02 % 'dir.

Malzeme Özellikleri ve Tipik Uygulamalar

Tane yapısı ve polisajlanabilirlik özelliği garanti edilmez.

Külçeler 1-2 ton arası euro paletlerde sevk edilir.

RoHS II REACH direktiflerine uygundur. 4MS ve UBA malzeme sınırlama grubu: B, C, D

Müşterilerimizden gelen farklı norm ve alaşım istekleri, ilgili birimlerce incelenerek üretimi gerçekleştirilir.

Kullanım Alanları

* Genellikle su saatleri ve su armatürleri imalatında kullanılır.

ÜRETİM STANDARTLARIMIZ

EN-1982	Bakır ve bakır alaşımları, ingotlar ve dökümler standarttır.
DIN 50930-6	İçme suyu ile temas eden yerlerde kullanılan pirinç malzemeler standarttır.
UBA List	Almanya Federal Çevre Ajansı'nın yayınladığı içme suyunda kullanılan pirinç malzemelerinin standarttır.
4MS	Fransa, Almanya, Hollanda ve Birleşik Krallığın üye olduğu , içme suyu, ile temas eden malzemelerin ve ürünlerin ulusal onaylarını düzenleyen komite.

Döküm Metodu ve Gösterilişi	Çekme Dayanımı R _m N/mm ² (MPa) Min	0,2 % Akma Dayanımı N/mm ² (MPa) Min	Uzama A (%) Min	Brinell Sertliği (HBW) Min
Sabit Kalıp - GM	400	140	15	90
Basınçlı Döküm - GP	310	270	1	120
Kum Kalıp - GS	300	100	15	70

Not: Bu mekanik özellikler döküm parçaları için geçerlidir.

STANDART ÖLÇÜLER - AĞIRLIK

Standart Ölçüler (mm)	Standart Ağırlık (kg)
64x64x380	Ortalama 12



Merkez Ofis

Eđitim Mah. Adım Sok. Orjin İş Merkezi No: 10 -18 Kat: 3 Daire No: 39 - 49 34722
Hasanpaşa / Kadıköy / İstanbul / Türkiye
T: +90 216 414 45 35 pbx | F: +90 216 414 45 40

Fabrika

Çerkezköy Organize Sanayi Bölgesi Gazi Osman Paşa Mah. 8.Cad. No: 3 59500
Çerkezköy / Tekirdađ / Türkiye
T: +90 282 725 19 60 pbx | F: +90 282 725 19 70